

SK8

INSTRUKCJA MONTAŻU

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napięcie zasilania: 220-240VAC 50-60Hz, 175-275VDC, 24VDC

Klasa izolacji: II lub III

Stopień ochrony: IP44

Czas pracy w trybie awaryjnym 1;2 lub 3h

Źródło światła: 1,2W lub 3,2W LED

Czas ładowania akumulatora do 24h

Temperatura otoczenia 0-40°C

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Sygnalizacja ładowania akumulatora za pomocą diody LED

Elektroniczne zabezpieczenie przed całkowitym rozładowaniem baterii

Funkcja autotestu (opcjonalnie)

Możliwość pracy w trybie awaryjnym i sieciowo-awaryjnym

Możliwość zastosowania do centralnej baterii

Montaż natynkowy, opcjonalnie przy użyciu uchwyty

Obudowa wykonana z poliwęglanu

Oprawa może być zasilana ciągle lub nieciągle

ZALECENIA UŻYTKOWE

Aby zapewnić prawidłową i bezawaryjną pracę oprawy należy

przestrzegać następujących zasad:

Pakiety akumulatorów muszą współpracować z modułami awaryjnymi.

Instalację oprawy powinna wykonać odpowiednia osoba, do takich

czynności uprawniona.

Po zainstalowaniu oprawy powinno nastąpić formatowanie akumulatora

poprzez ciągłe ładowanie przez okres 24 godziny i pełne rozładowanie

poprzez świecenie.

Należy przeprowadzić trzy pełne cykle formatowania aby uzyskać jak

największą pojemność akumulatora.

Raz w roku należy przeprowadzić przegląd techniczny oprawy a

zwłaszcza akumulatora.

Ważne jest zachowanie parametrów temperaturowych dla pakietów

akumulatorowych tj. od 0 do + 55°C.

Zabrania się jakichkolwiek zmian w konstrukcji układu elektronicznego.

W przypadku gdy oprawa nie wytrzymuje swojego znamionowego

czasu pracy należy wymienić akumulator na nowy.

Producent zaleca wymianę akumulatora co 4 lata.

Oprawa jest wyposażona w wymienne źródło światła.

Znamionowy strumień światła w trybie awaryjnym wynosi 100%

WARUNKI GWARANCJI

Warunkiem uznania gwarancji jest:

Brak uszkodzeń mechanicznych.

Brak śladów ingerencji osób trzecich w konstrukcję oprawy a zwłaszcza

modułu awaryjnego.

Prawidłowa eksploatacja zgodna z zaleceniami.

Prawidłowe podłączenie napięcia zasilającego i pakietu

akumulatorowego (należy zwrócić uwagę na biegunowość na

zaciskach akumulatora i przetwornicy).

TESTOWANIE OPRAWY

Istnieje możliwość testowania oprawy za pomocą przycisku testu

umieszczonego w korpusie oprawy (opcja).

W momencie podłączenia oprawy do napięcia zasilającego zapala się

zielona dioda sygnalizująca pojawienie się napięcia w układzie

elektronicznym a tym samym ładowanie akumulatora.

Wciśnięcie przycisku powoduje aktywację testu oprawy poprzez

przerwę w obwodzie a tym samym symulację zaniku napięcia sieciowego i

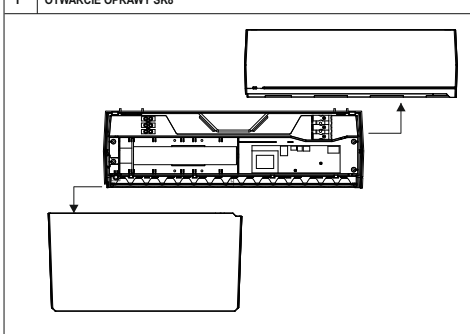
przełączenie przez układ elektroniczny w tryb pracy awaryjnej. Podczas

pracy awaryjnej dioda LED przestaje świecić, oprawa jest zasilana z

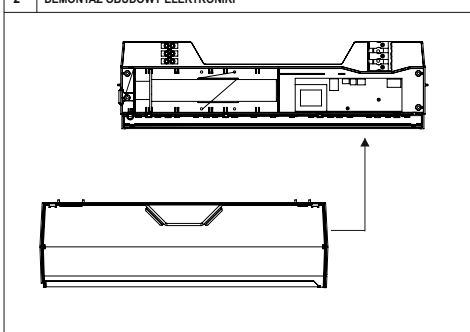
akumulatora. Po zwolnieniu przycisku powraca napięcie sieciowe

i oprawa pracuje w trybie sieciowym, rozpoczyna się proces ładowania.

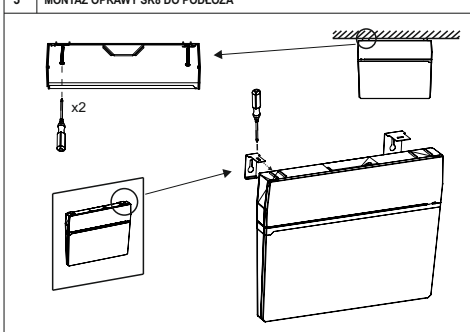
1 OTWARCIE OPRAWY SK8



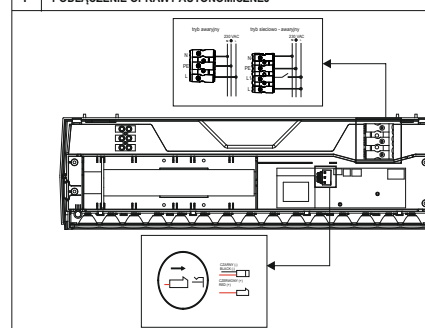
2 DEMONTAŻ OBUĐOWY ELEKTRONIKI



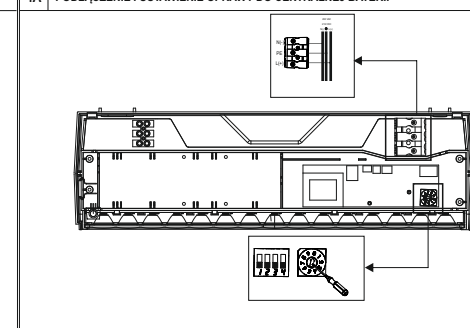
3 MONTAŻ OPRAWY SK8 DO PODŁOŻA



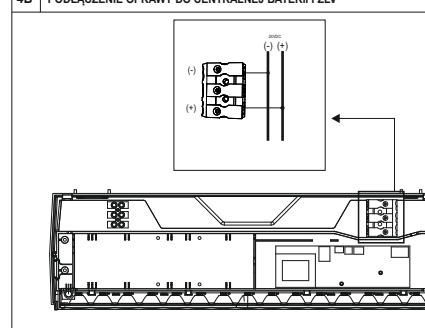
4 PODŁĄCZENIE OPRAWY AUTONOMICZNEJ



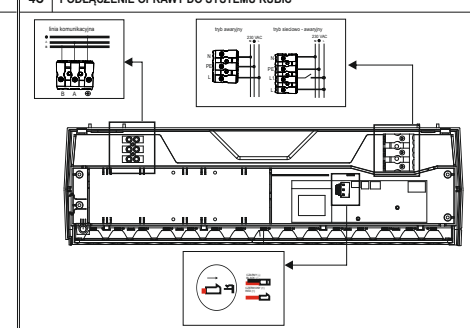
4A PODŁĄCZENIE I USTAWIENIE OPRAWY DO CENTRALNEJ BATERII



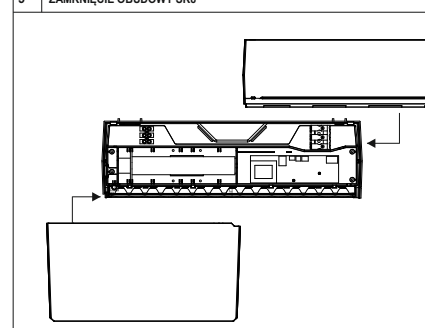
4B PODŁĄCZENIE OPRAWY DO CENTRALNEJ BATERII FZLV



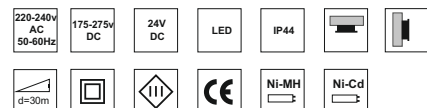
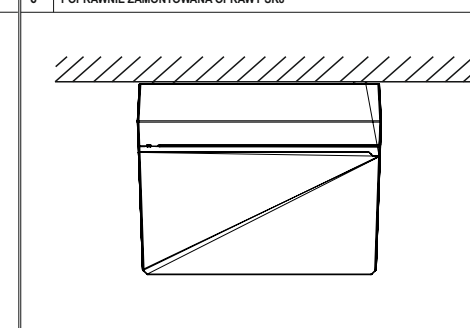
4C PODŁĄCZENIE OPRAWY DO SYSTEMU RUBIC



5 ZAMKNIĘCIE OBUĐOWY SK8



6 POPRAWNIE ZAMONTOWANA OPRAWY SK8



SK8

INSTALLATION INSTRUCTION

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Power supply: 220-240VAC 50-60Hz, 175-275VDC, 24VDC

Insulation class II or III

Degree of protection Ip44

Light source: 1,2W or 3,2W LED

Time work in Safe Mode 1, 2 or 3 hours

Battery recharge time to 24

The temperature of 0-40 ° C

CHARACTERISTICS

Battery charging indicator via LED

Electronic protection against complete battery discharge

Self-test function (optional)

Ability to work in safe mode and network and emergency

Applicability to the central battery

Surface mounting, optionally using the handle

The casing is made of polycarbonate

The luminaire can be operated continuously or discontinuously

ADVICE ON USE

To ensure correct and faultless operation luminaire

observe the following rules:

Battery Packs must cooperate with emergency modules.

Luminaire installation should be done by an appropriate person, such

authorized activities.

After installing the fixtures should be formatted battery

by continuously charging for 24 hours, and fully discharge

by lighting.

It should carry out three complete cycles to get the formatting

the largest battery capacity.

Once a year to review the technical and fixtures

especially the battery.

It is important to keep temperature parameters for packages

battery 0 to + 55 ° C.

It is forbidden to any changes in the design of the electronic system.

If the binding does not withstand its rated

time to replace it with a new one.

The manufacturer recommends replacing the battery every 4 years.

The luminaire is equipped with a replaceable light source.

Rated luminous flux in emergency mode is 100%

TERMS OF WARRANTY

To obtain recognition of the guarantee is:

No mechanical damage.

No signs of interference by third parties in the construction of housing and

especially emergency kit.

Proper use consistent with the recommendations.

Proper connection of the supply voltage, and package

Battery (note the polarity on

terminals of the battery and inverter).

TESTING LIGHTING

You can test fixtures using the test button

placed in the body of the luminaire (option).

The green LED indicates the emergence of tensions in the system

electronic and thereby charging the battery.

Pressing the button will activate the test fixture by

open circuit and thus a simulation of power failure, and

switching by electronic system failover. During

failover LED stops flashing, the luminaire is powered

by battery. After releasing the mains voltage returns

When connected to the housing to power lights

and binding works in online mode, which starts the charging process.

